

杭州1084-5CN100螺套

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：18

螺紋套分为普通型和锁紧型两种，可旋入金属或非金属材料的螺紋孔中，以形成耐磨损、耐高温、抗震、抗冲击、抗腐蚀性能的标准M[M]内螺紋，并能分散应力，保护基体螺紋，可提高螺紋孔的使用性能，延长机件使用寿命。钢丝螺套还可以在原基体上的螺紋脱扣或乱牙时，作为修复手段，而不致造成整个基体报废，并且维修方便，快速经济。螺紋套（又称螺套、螺紋护套、钢丝螺套、螺紋丝套、不锈钢螺套等）是由一种、高精度、表面光洁的冷轧菱形不锈钢丝精确成形的螺旋线圈，为高精度内、外螺紋同心体，能形成标准的螺紋，螺紋护套装好后能形成一个符合国际标准的高精度内螺紋，其各项性能均优于攻丝形成的螺紋。helicoil螺套1084-10CN100杭州1084-5CN100螺套

锁环锁紧螺套(Ring Locked inserts)锁环锁紧螺套顾名思义是通过锁环实现机械锁紧，螺套也有内外螺紋之分。锁环是与螺套配合使用的，在安装时，锁环的内部锯齿与螺套上的锯齿啮合，锁环的外部锯齿被挤压到母板的材料中，防止放生任何旋转。锁环锁紧螺套同样既可以在软质金属中使用，也可以应用在硬质金属里。在使用中的区别是，当安装在软质金属中时，锁环的外部锯齿相比于母板材料足够坚硬，可以直接挤压进母板中；而在硬质金属中使用时，如钛合金，就需要在安装孔中预制花键槽来满足锁环的安装固定。杭州钢丝螺套经销helicoil螺套1084-3CN060

面对种类如此繁多的螺套产品，究竟哪一款符合你的应用要求呢？通常我们都会从母板的材料入手，进而考虑工作温度的影响、负载的要求、振动载荷的存在，以及对工具也就是安装的要求。在这里我想再分享一些其它的考虑因素：材料硬度。这里所指的材料是母板的材料，也就是需要安装螺套的板材的材料。有些螺套的锁紧方式是通过使用插键连接的方式，如果母板的硬度较高，当安装螺套时，外力恐怕无法将连接键敲入到母体材料中，这就需要在制孔时事先完成较孔，以便连接键的就位。

Helicoil螺套安装步骤：3. 安装在一般情况下应用手工安装器进行钢丝螺套安装。钢丝螺套放入安装工具内，使安装柄嵌入导杆槽内转动安装工具手柄使钢丝螺套旋入螺孔，并使其距表面留有 0.25-0.75 圈空螺紋。少量安装钢丝螺套时和 M14×2 以上粗牙钢丝螺套安装时可采用“T”型开槽或螺紋头简易工具安装，并注意不要在钢丝螺套安装柄上施加较大的轴向力以防“乱扣”。钢丝螺套安装后，为检查所形成的标准内螺紋孔精度等级，可用相应的级别塞规检验helicoil螺套1084-8CN160

安装步骤:4. 去柄对有折断槽的钢丝螺套，旋入螺孔后应将安装柄去除，需用去柄工具。通孔

时，要将钢丝螺套安装柄折断，一般用冲断器对准安装柄，用 200g 左右的榔头猛打一下即可去除，对于 M18×2.5 以上的粗牙钢丝螺套和 M14×1.25 以上的细牙钢丝螺套，用尖嘴钳上下弯曲安装柄就能折断。然后将断下来的安装柄从螺孔中取出即可。注意：若用自动冲断器只需用自动冲断器的冲头对安入底孔的钢丝螺套适当用力一按便可冲断安装柄。5. 拆卸将拆卸器的尖部伸进丝套孔里，用力按住手柄，反时针方向旋转，即可将钢丝螺套卸下来

Helicoil螺套特点： ☆ 防腐性好 ☆ 耐热耐磨 ☆ 均布载荷，分散应力。杭州钢丝螺套经销

helicoil螺套 1084-8CN120 杭州1084-5CN100螺套

特点：(5)耐热：钢线螺套在高温下可以阻止螺纹连接卡死或擦伤。(6)节省材料：与普通标准内螺纹相比，在同样的强度条件下，使用钢丝螺套后，为了尽可能好的利用屈服极限，可选用尺寸较小，强度较高的螺钉，这样就可以大量的节约材料，减轻重量和缩小体积。(7)锁紧型钢丝螺套能把螺钉锁紧在螺纹孔中，在受振和冲击时，可使螺钉不致松扣脱落，比通常锁紧装置工艺性能好。锁紧钢丝螺套具有多次拆装而不降低螺纹的扭矩，而且还具有较高的再使用性。杭州1084-5CN100螺套

杭州三久轴承贸易有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在浙江省等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，杭州三久轴承供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！